

Modelo: LUVA NYLON SEM COSTURA DM3440_INPEC TEC

CARACTERÍSTICAS:

Luvade Nylon[®] sem costuras peso ligeiro de cor branco.

- Muito ergonómica, sem costuras e ajustável à mão, melhor do que a tradicional luva de algodão.
- Não larga e os uma vez que é 100% Nylon pre-vaporizado.
- Tecnologia pre-steam, permite que a luva mantenha a sua forma original depois de lavado.
- Vários tamanhos.
- Menor fadiga nas mãos.
- Cor cinzenta indicado para ambientes mais sujos (Ref. DM3-440GY-MW).

RECOMENDADO:

- Uso geral.
- Limpezas.
- Cargas e descargas em armazém.
- Manuseamento de peças pequenas.
- Eletrodomésticos.
- Montagens.
- Indústria de automação.



ESPECIFICAÇÕES:



COR	GROSSO	COMPRIMENTO	TAMANHOS	EMBALAGEM
Branco	Galga 13	S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL	12 pares/pacote 240 pares/caixa

CERTIFICADO:
EN 388:2016+A1:2018


A norma EN388:2003 passa a ser denominada EN388:2016, ano da sua revisão. O motivo da modificação deve-se às discrepâncias dos resultados entre laboratórios no ensaio de corte por lâmina, COUP TEST. Os materiais com níveis elevados de corte produzem nas lâminas circulares um efeito de embotamento que desvirtua o resultado.

A nova normativa foi publicada em novembro de 2016 e o anterior é de 2003. Durante estes 13 anos, tem havido uma grande inovação nos materiais para o fabrico das luvas de corte, o que obrigou a introduzir mudanças nos ensaios para poder medir com maior rigor os níveis de proteção.

EN 388:2016
EN 388:2016 +A1:2018

ABCDEF **ABCDEF**

A - Resistência à abrasão (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 B - Resistência ao corte por lâmina (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
 C - Resistência ao rasgo (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 D - Resistência à perfuração (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 E - Corte por objetos afiados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
 F - Teste de impacto cumpre/não cumpre (E opcional. Se cumprir, coloca-se P)

+A1:2018 - Muda o tecido de algodão empregue A B C D E F no ensaio de corte (segundo dígito).

Em388:2016 níveis de desempenho	1	2	3	4	5
6.1 resistência à abrasão (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistência ao corte por lâmina (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistência ao rasgamento (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistência à perfuração (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 níveis de desempenho	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistência ao corte (newtons)	2	5	10	15	22	30

MCAETANO & CIA., LDA

Rua do Barreiro, 492 E – 4470 – 573 Moreira da Maia - PORTUGAL

t.+351 229 406 035

f.+351 229 412 050

 geral@mcaetano.pt www.mcaetano.pt